

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/233/15/3A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122509424 / TN4000 / 03.04.2024 - 31.03.2026

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Umformtechnik Stade GmbH
Ohle Kamp 12
21684 Stade
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
M.Sc. SCHILDKNECHT

Hamburg, 03.04.2024

TÜVNORD Digital
unterscriben
von Rohardt Sven

Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/233/15/3A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122509424 / TN4000 / 03.04.2024 - 31.03.2026

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	10.1/7.1, 7.1 10.1/7.1 2.2/1.2 2.2/1.2 2.2, 7.1 2.2 2.2 2.2 8.1	t = 1.4 - 4 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 50 mm t = 1 - 4 mm t = 1.4 - 4 mm D ≥ 500 mm t = 3 - 20 mm t = 5 - 20 mm t = 1.25 - 2.5 mm	FW FW FW FW BW FW, a: 1,5 bis 3 mm BW FW FW
141	1.1 22 22 7.1 8.1 8.1	t = 1.25 - 2.5 mm t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 6 mm t = 0.5 - 2 mm t = 0.5 - 2 mm t = 0.7 - 4 mm	BW BW FW, und Ecknaht FW, BW BW FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Hilko Ruhr, Stufe A

geb. am: 25.06.1983

1. Vertreter:

Benno Lux, Stufe C

geb. am: 03.01.1966

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Hilko Ruhr ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.